

CAVE MONCALIERI S.r.l.

POLITICA PER LA QUALITÀ: IMPEGNO DELLA DIREZIONE

OBIETTIVI: CAVE MONCALIERI S.r.l. considera il raggiungimento del massimo grado di soddisfazione del Cliente, l'obiettivo fondamentale da perseguire per mantenere ed incrementare il proprio livello di competitività nei confronti della miglior concorrenza: ciò significa offrire, nel rispetto degli obblighi di legge e regolamenti cogenti, servizi con caratteristiche tecniche e qualitative d'eccellenza per rispondere con la massima professionalità alle esigenze del Cliente e di tutte le Parti Interessate operando nel rispetto e nella prevenzione ambientale.

STRUMENTI: CAVE MONCALIERI S.r.l. ha scelto di perseguire tali obiettivi con il supporto di metodologie e strumenti integrati in un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001, orientato alla prevenzione e al miglioramento continuo e certificato dall'Ente ICMQ S.p.A. dal 24 luglio 2006.

Vengono inoltre applicate e definite le modalità per la corretta gestione delle norme armonizzate in applicazione al REGOLAMENTO EUROPEO 305/2011 concernente i prodotti da costruzione con certificazione del Controllo della Produzione di Fabbrica n. 1305-CPR-0305 dal 26 luglio 2006 secondo la UNI EN 13242 per i prodotti riciclati derivanti dalla lavorazione delle macerie le seguenti norme europee:

- EN 13139:2002/AC:2004
- EN 12620:2002+A1:2008
- EN 13043:2002/AC:2004
- EN 13242:2002+A1:2007

L' FPC "Controllo della produzione in fabbrica" messo in atto dalla CAVE MONCALIERI S.r.l. è in conformità alle norme applicabili sugli "aggregati", attraverso un sistema di attestazione 2+.

L'applicazione delle prescrizioni della norma citata e delle norme tecniche armonizzate serve per dare una struttura organizzata alle attività aziendali, che consenta di fornire al cliente un servizio che soddisfi le sue aspettative espresse ed inesprese. Motivazione, formazione, addestramento e consapevolezza sono le leve fondamentali per accrescere la competenza del personale e la cultura della qualità nonché operare in un clima di fattiva cooperazione tra tutte le funzioni aziendali ed i principali fornitori.

CAVE MONCALIERI S.r.l. opera nell'ambito delle proprie attività del Sistema di Gestione per la Qualità: **Lavorazione di aggregati lapidei selezionati; lavorazione e recupero di rifiuti da costruzione e demolizione.**

IMPEGNO DELLA DIREZIONE: la Direzione aziendale s'impegna a perseguire gli obiettivi enunciati adottando gli strumenti previsti dal Sistema di Gestione per la Qualità e dal Sistema di Controllo della Produzione di Fabbrica, ed in particolare a:

- Emettere la Politica, riesaminarla per accertare la sua continua idoneità ed aggiornarla in coerenza con gli obiettivi e le strategie aziendali definiti in ambito di Riesame della Direzione.
- Garantire che la Politica per la Qualità sia diffusa, compresa ed attuata a tutti i livelli.
- Dare attuazione ai contenuti dei documenti del Sistema di Gestione aziendale.
- Elaborare il Sistema di Gestione, strutturato secondo un approccio per processi ed il risk-based thinking, integrato nei processi di business dell'Organizzazione, aggiornato annualmente in occasione del Riesame di Direzione.
- Verificare periodicamente, in ambito del Riesame della Direzione, l'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità, promuovendo azioni di miglioramento atte ad incrementare il livello di soddisfazione del cliente.

La Politica aggiornata degli indirizzi definiti annualmente dalla Direzione è affissa in bacheca e negli spazi comuni ed è resa disponibile sia ai dipendenti che in visione agli esterni; sul sito internet <http://www.cavemoncalieri.it> è presente la politica aziendale e la copia dei certificati. Il Responsabile Gestione Qualità, **Fabrizio Rattalino** ha il compito e la piena autorità di assicurare il rispetto di quanto sopra enunciato e riveste anche il compito di Responsabile del Controllo della Produzione di Fabbrica (FPC). Gli obiettivi come target ed indicatori di monitoraggio sono definiti annualmente in occasione del Riesame di Direzione.

Data:
15/01/2024

La Direzione:

CAVE MONCALIERI S.R.L.
0.90 Savona, 76 - 10024 MONCALIERI (TO)
P.IVA 00844320010